



GENGAZ, votre partenaire spécialiste des générateurs de gaz, fête ses 15 ans

La société GENGAZ, acteur incontournable en France et Benelux sur le marché des générateurs de gaz pour la recherche et le process, célèbre cette année ses quinze ans d'activités. Quinze années de croissance, marquées par le lancement et l'évolution constante de son offre, la mise en place d'un service après-vente national et réactif, et de nombreuses collaborations stratégiques avec des grands noms de l'instrumentation... Gros plan !

Quinze années d'innovations, de collaborations stratégiques et de croissance

La société GENGAZ, filiale à 100 % du fabricant italien CLAIND, s'est implantée en France il y a tout juste quinze ans sous la direction de M. Eric LEPOUTRE, toujours à la tête de l'entreprise aujourd'hui. « Les produits CLAIND n'étaient alors pas représentés sur le marché français », souligne M. LEPOUTRE. « La création de GENGAZ avait pour objectif de faire connaître les gammes CLAIND sur l'Hexagone et de positionner l'Entreprise sur le marché en tant que nouveau fournisseur de gaz, au même titre que d'autres sociétés qui proposaient déjà des générateurs, mais aussi des gaziers disposant principalement de bouteilles de gaz ou cuves d'azote liquide. Le développement de GENGAZ reposait également sur sa reconnaissance par les fabricants d'analyseurs consommateurs de gaz (GC / LC-MS...) et l'étendue de son offre de produits et services, tout particulièrement au travers l'élaboration de solutions clés en main ». Rappelons que la société CLAIND trouve ses origines à la fin des années 70, en Italie. Tout d'abord spécialisée dans la fabrication de matériels électroniques pour les groupes pharmaceutiques, puis la commercialisation des premiers générateurs d'azote, elle fait ses premiers pas en 1988 dans la production de générateurs d'hydrogène et entre dans le monde du Laboratoire. Elle n'a cessé depuis d'étendre son offre en coopération avec les meilleurs centres de recherche mondiaux. Certifiée ISO 9001 en 1997, la société s'implante en France en 2001, à Marçq en Baroeul près de Villeneuve d'Ascq (59). Trois ans plus tard, elle intègre ses locaux actuels, modernes et plus spacieux, s'entoure de nouveaux partenaires et collaborateurs, et met en place une structure SAV sur l'ensemble de l'Hexagone.

En 2004 également, CLAIND confirme son leadership en France en introduisant une gamme complète de générateurs de gaz destinés à alimenter tout type d'analyseurs, et décide de développer encore davantage son offre de produits et de solutions au travers des activités GENGAZ. La nouvelle structure, filiale à 100% de CLAIND, intervient en véritable « consultant », partenaire de vos travaux en

laboratoire ou process pour répondre à toutes problématiques d'approvisionnement en gaz. Fin 2010, GENGAZ lance une nouvelle gamme de générateurs de gaz ultra-pur aux caractéristiques uniques - la gamme Brezza - puis recrute quelques mois plus tard un responsable technique pour accompagner l'essor de ses activités. De nouveaux techniciens sont alors formés et répartis sur tout le territoire, dans des villes stratégiques telles que Paris, Strasbourg, Lyon, Marseille... Depuis, GENGAZ a renforcé encore davantage sa structure - notamment avec la formation de nouveaux spécialistes techniques (une dizaine au total) et l'installation d'un local technique et d'un stock sur Lyon - et s'est ouvert à d'autres marchés avec le lancement de nouvelles gammes.

Fort de l'expérience de son équipe, de produits de grande qualité et de ses partenariats stratégiques, GENGAZ garantit une écoute et une réactivité technique et commerciale sans faille, sur toute la France, ainsi que la Belgique, le Luxembourg et les Pays-Bas. Le marché du laboratoire, mais aussi celui de l'industrie - qu'elle entend développer plus largement dès l'année prochaine - sont au cœur de ses champs d'investigation. Recherche, R&D, contrôle qualité en laboratoire ou en production : toute application consommatrice de gaz est concernée : de la recherche académique, à la pharmaceutique, la cosmétique, l'environnement, les biotechnologies, l'agroalimentaire, en passant par les prestataires de services analytiques... Quel que soit leur secteur d'activité, tous les laboratoires sont en effet confrontés aux difficultés d'approvisionnement en gaz pour leurs analyseurs (LC/MS, GC, ICP, DEDL, IRTF, COT, RMN, AA, nez électronique, rhéologie, granulométrie Laser, DSC, évaporations...). Les générateurs de gaz répondent à l'ensemble de ces problèmes directement ou indirectement associés aux gaz en bouteilles....

Plus de 20 000 générateurs d'hydrogène, d'azote et d'air installés dans le monde ! Performance, réactivité et adaptabilité : une réponse à chaque environnement analytique

GENGAZ est en mesure de vous apporter votre « solution Gaz » au plus près de vos exigences de résultats et impératifs économiques, en vous évitant l'utilisation des bouteilles de gaz dans votre laboratoire. Son offre s'est considérablement développée ces dernières années, à destination des laboratoires comme de l'industrie. Des générateurs d'hydrogène pour CPG et ICP-MS ou hydrogène UHP (Ultra Haute Pureté) pour gaz vecteur, des générateurs d'azote pour GC, ICP, LC-MS, ou encore, des générateurs d'air UHP

pour CPG, TOC, nez électroniques, ATD... jusqu'aux générateurs multiples capables de produire plusieurs gaz : les solutions GENGAZ s'adaptent aux environnements analytiques les plus divers et offrent une grande réactivité.

Sa gamme Brezza, en particulier, s'est régulièrement enrichie de nouveaux produits avec des générateurs encore plus modulables et des produits bénéficiant des technologies les plus récentes. « Des débits plus élevés et des puretés plus importantes également », ajoute M. LEPOUTRE. Brezza est la seule gamme de générateurs « sur mesure » qui s'adapte et grandit avec votre laboratoire. Cette nouvelle gamme, composée de générateurs d'hydrogène, d'azote, d'air zéro, de purificateurs de gaz et de nombreux accessoires, se caractérise par un design innovant, esthétique et raffiné. Elle est le fruit de nombreuses années d'expérience, et grâce à l'analyse de chaque solution individuelle, permet de disposer d'une offre globale, appropriée à toutes les applications analytiques. Les modules sont indépendants, faciles à assembler et empilables verticalement pour gagner de l'espace au sol. Ils sont en mesure de produire différents gaz pour chaque application et se pilotent à partir d'un seul système de contrôle électronique (CPU) capable d'alimenter jusqu'à 32 générateurs. « Grâce à la gamme Brezza, chaque générateur est disponible individuellement mais toutes les combinaisons sont également possibles : air/ hydrogène - air/azote - hydrogène/azote - air/azote/hydrogène, avec ou sans module catalytique », ajoute M. LEPOUTRE. Les générateurs se connectent sur un réseau d'air existant ou un compresseur silencieux de la gamme. Leur maintenance est réduite et peu coûteuse. La technologie de pointe utilisée est basée sur des brevets exclusifs CLAIND et renforcée par la signature d'accords de partenariat avec des sociétés expérimentées.

Parmi les produits phares de la marque :
→ le générateur d'hydrogène HyGen à la pointe de l'innovation pour alimenter en gaz vecteur les GC, GC-MSD et "FAST GC". Offrant une pureté UHP conformes aux exigences des analyses de traces, le système est modulaire, conçu pour associer en parallèle jusqu'à quatre générateurs empilables sous forme de tour. Il est doté d'un détecteur de pureté de l'eau et d'un réservoir d'eau amovible pour faciliter le nettoyage et permettre un remplissage d'eau externe automatique.
→ le générateur d'azote Nigen LC-MS pour satisfaire les besoins de tous les analyseurs LC-MS du marché. La technologie PSA avec tamis moléculaire, utilisée dans la série Nigen, abaisse considérablement les quantités de O₂ et H₂O mais également la présence des HC dans l'air, offrant une qualité d'azote extrêmement pur (exempt de phthalate). Son compresseur intégré comprenant deux cuves d'air et d'azote de 50 litres chacune, permet des débits importants, tout en réduisant les nuisances sonores et la maintenance...



La gamme BREZZA - © Claind

GENGAZ a par ailleurs lancé Mid Range, une ligne de générateurs fiables et robustes, étudiée plus spécialement pour les applications de contrôle de l'environnement (analyse de fumées, unités centrales d'analyse de l'air, etc...). Cette gamme, qui permet de maîtriser les coûts sans compromis sur les performances, est disponible en version rackable, pour les laboratoires mobiles, ou en version modulable (générateurs superposables).

Enfin, au-delà de son offre Laboratoire, GENGAZ propose des générateurs industriels, notamment des générateurs d'azote pour les industries alimentaire, chimique et pharmaceutique ; des générateurs d'azote spécifiques pour la « découpe laser », très haut débit... ainsi que de nombreux équipements connexes tels que des compresseurs d'air, unités de traitement d'air (sécheurs et filtres), accessoires liés à la fourniture de gaz très purs (tuyauterie inox mano détendeurs...), analyseurs d'oxygène, mélangeurs N₂/CO₂. L'offre produits GENGAZ est accompagnée d'une large gamme de services tels que l'installation, des contrats de maintenance (préventive, curative, full risk) et des extensions de garantie, consommables et pièces détachées...

Pour choisir pour votre laboratoire la meilleure solution en termes de générateurs d'hydrogène, d'azote et d'air, et découvrir tous les produits GENGAZ et leurs avantages, le nouveau site www.gengaz.com est à portée de souris... plus fluide et plus rapide.

Objectifs affichés par GENGAZ désormais : la sortie prochaine de nouvelles solutions, toujours mieux adaptées aux évolutions du marché, et le recrutement d'un ou deux nouveaux collaborateurs d'ici 2018. L'équipe GENGAZ s'apprête par ailleurs à vous accueillir sur Forum labo, du 28 au 30 mars 2017, stand H70.

Pour en savoir plus :
M. LEPOUTRE
Tél. : 03 20 75 38 29
e.lepoutre@gengaz.com - www.gengaz.com

S. DENIS



OHAUS lance les nouveaux dessiccateurs MB120 et MB90

L'analyse de l'humidité devient simple et puissante

OHAUS, l'un des leaders mondiaux dans la fabrication de balances et d'équipement de laboratoire, a annoncé le lancement des nouveaux dessiccateurs MB120 et MB90.

Un nom reconnu dans le domaine de l'analyse de l'humidité

OHAUS est synonyme d'analyse de l'humidité depuis plus de 70 ans. Cette réputation dans le domaine s'est renforcée avec le lancement de la première série de dessiccateurs MB. Aujourd'hui, OHAUS élargit encore son portefeuille d'analyse de l'humidité en lançant les nouveaux MB120 et MB90 conçus pour améliorer l'efficacité et la précision au sein des laboratoires. Les nouveaux MB s'utilisent et se nettoient aisément et permettent aux opérateurs de tester plus d'échantillons en moins de temps.

Les fonctionnalités avancées du MB120

Les fonctionnalités avancées du MB120 sont

parfaites pour l'analyse de l'humidité en milieu professionnel. L'appareil est équipé d'un guide de température qui analyse l'échantillon d'un matériau donné afin de déterminer la température de dessiccation optimale. Il contient également une bibliothèque de méthodes que les utilisateurs peuvent utiliser pour stocker jusqu'à 100 méthodes et 1 000 résultats d'analyses statistiques des mesures. En outre, trois niveaux de gestion utilisateur permettent de régler et de verrouiller les paramètres de température et de méthode avec un accès administrateur. De cette manière, les utilisateurs ne peuvent pas modifier les paramètres et la sécurité des données est assurée.

La précision exceptionnelle des dessiccateurs MB120 et MB90

Les dessiccateurs MB120 et MB90 sont tous deux équipés d'un système de chauffage halogène contrôlé avec précision. Ce système réparti régulièrement la chaleur entre les échantillons et assure leur séchage uniforme,

pour des résultats minuscules et reproductibles d'une précision de 0,01 %. La technologie de chauffage à halogène commence à sécher les échantillons en quelques secondes et fonctionne jusqu'à 40 % plus vite que les méthodes à infrarouge classiques, augmentant par conséquent l'efficacité. Jusqu'à 7 critères d'arrêt permettent de mettre fin automatiquement au test, une fois que la perte d'humidité n'est plus détectée. Par ailleurs, les quatre profils de séchage aident à adapter le chauffage selon certains échantillons, ceux-ci séchant alors en une étape sans risque de dégradation.

Nettoyage facile et tests simples avec les nouveaux MB

La gamme MB dispose également d'un porte-couppelles breveté et de pièces amovibles qui rendent le nettoyage facile sans aucun outil. Le menu intuitif à icônes sur l'afficheur à écran tactile guide les utilisateurs à chaque étape du processus opératoire. Les utilisateurs peuvent ainsi faire fonctionner l'équipement sans aucune formation. Les quatre touches mécaniques Tare, Démarrage/arrêt, Impression et Mise sous tension/hors tension rendent possible le fonctionnement en une étape.



« La robustesse et les performances des dessiccateurs MB35 et MB45 sont restées inégalées sur le marché pendant plus de dix ans. Nous sommes néanmoins extrêmement fiers de lancer les nouveaux dessiccateurs MB90 et MB120 qui combinent un système de chauffage et de technologies de mesure de précision et une multitude de caractéristiques et de fonctions avancées. Ils sont incroyablement faciles à utiliser », déclare Zbigniew Pobocha, directeur général OHAUS Europe GmbH.

Pour en savoir plus :
www.ohaus.com/mb120
www.ohaus.com/mb90

